

Akce: NPK a.s., Pardubická nemocnice
Výstavba pavilonu CUP s centralizací akutních provozů
Aktualizace a dopracování projektové dokumentace
Dokumentace pro provádění stavby

Investor: Pardubický kraj
Komenského náměstí 125
532 11 Pardubice

Zak. číslo: A 33 – 21 – P

D1.06 Rampa a opěrná zeď 2

D1.06.1-08 TABULKY PSV

D1.06.1 Architektonicko-stavební řešení

OZNAČENÍ
NA
VÝKRESE

POPIS

Σ

SMYKOVÉ TRNY DO BETONOVÉ VOZOVKY – POJEZNÉ DESKY

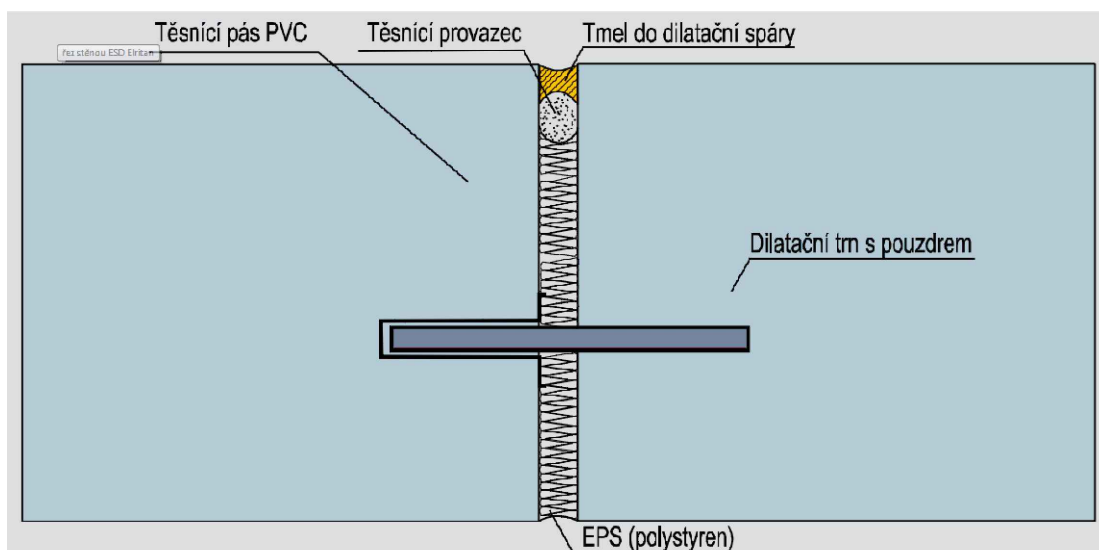
330
KS

(2560)

SMYKOVÝ TRN TYP LD (LASTDORN = TRN PRO SMYKOVÁ ZATÍŽENÍ) SE SKLÁDÁ Z POUZDRA A TRNU, JEŽ SE ZABETONUJÍ DO DVOU SOUSEDNÍCH ČÁSTÍ DESKY (OBJEKTU) PŘERUŠENÝCH DILATAČNÍ SPÁROU. TRN PŘENÁŠÍ ZATÍŽENÍ Z JEDNÉ ČÁSTI STAVEBNÍ KONSTRUKCE DO POUZDRA UMÍSTĚNÉHO V DRUHÉ ČÁSTI KONSTRUKCE. UVNITŘ BETONOVÉ KONSTRUKCE SE ZATÍŽENÍ PŘENÁŠÍ NAPOJOVACÍ STAVEBNÍ VÝZTUŽÍ UMÍSTĚNOU V BLÍZKOSTI TRNU.

POUZDRO TRNU TYP LD MÁ KRUHOVÝ PRŮŘEZ, A UMOŽŇUJE TAK POSUN VE SMĚRU PODÉLNÉ OSY TRNU, ČIMŽ ZABRAŇUJE VZNIKU VYNUCENÝCH NAPĚTÍ VZNIKAJÍCÍCH DŮSLEDKEM PŘETVOŘENÍ STAVEBNÍCH KONSTRUKCÍ. PŘENÁŠÍ SÍLY PŮSOBÍCÍ SVISLE A KOLMO K OSE TRNU.

TRNY A POUZDRA JSOU K DISPOZICI V RŮZNÝCH MATERIÁLOVÝCH PROVEDENÍCH – KONSTRUKCE DESKY JE VENKOVNÍ KONSTRUKCE, PROTO BUDE ZVOLENO POUZDRO STUPEŇ AGRESIVITY PROSTŘEDÍ: XC4, XD3, XF3





VEDOUcí PROJEKTANT
ING. ARCH. J. HOMOLKA

ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT
ING. VIKTOR ŠLAPAL

VYPRACOVAL
ING. JINDŘICH BERAN

VÝPIS VÝROBKŮ

LIST

NPK a.s., PARDUBICKÁ NEMOCNICE – VÝSTAVBA
PAVILONU CUP D1.06 RAMPA A OPĚRNÁ ZEĎ 2

A 33–22–P

ZÁMEČNICKÉ
VENKOVNÍ

2

OZNAČENÍ
NA
VÝKRESE

POPIS



ODVODŇOVACÍ TRUBKA DN 50

(Z561)

OCELOVÁ NEREZOVÁ ODVODŇOVACÍ TRUBKA Z DN 50/6. TRUBKA BUDE ZAKONČENA PŘÍRUBOU DN150 Z PLECHU TL.10 MM, SE STRANY UMÍSTĚNÍ DO ZEMINY BUDE INSTALOVÁNO SÍTO PROTI PROPADÁVÁNÍ ČÁSTIC ZEMINY SMĚREM NA RAMPU.

POZNÁMKA:

- TRUBKY PRAVIDELNĚ ROZMÍSTÍ DLE DILATAČNÍCH CELKŮ
- UTĚSNĚNÍ PROSTUPU DLE TECHNOLOGICKÝCH PRAVIDEL

10
KS

OZNAČENÍ
NA
VÝKRESE

POPIS

Σ

POKLOP LITINOVÝ

1
KS

POKLOP LITINOVÝ 1000X1000 MM VHODNÝ I PRO POJEZD NÁKLADNÍMI VOZIDLY

Z562

SPECIÁLNÍ KONSTRUKCE POKLOPU A RÁMU UMOŽŇUJE OTEVŘENÍ POKLOPU POMOCÍ KLOUBU. TÍM JE ZAJIŠTĚNA EKONOMICKÁ MANIPULACE PŘI INSTALACI A ÚDRŽBĚ. BEZPEČNOSTNÍ POJISTKA NA 80° ZABRAŇUJE NECHTĚNÉMU UZAVŘENÍ POKLOPU.
ZAJIŠTĚNÍ POKLOPU NA 100°

PŘI OTEVŘENÍ POKLOPU SE NÁM TENTO ZAJISTÍ NA 120°, KDE BEZPEČNĚ STOJÍ. TENTO SYSTÉM UMOŽŇUJE SNADNOU ÚDRŽBU A MANIPULACI PŘI KRÁTKODOBÉM OTEVŘENÍ POKLOPU. POKUD CHCEME POKLOP VYJMOUT Z RÁMU, MUSÍME JEJ OTEVŘÍT NA 90° A VYZVEDNOUT.

VLOŽENÍ POKLOPU DO RÁMU UMOŽŇUJÍ VODÍTKA NA SEDACÍ PLOŠE RÁMU. POKLOP MŮŽE BÝT TAŽEN A TLAČEN BEZ KONTAKTU S TĚSNĚNÍM V RÁMU. TATO KONSTRUKCE MINIMALIZUJE NEBEZPEČÍ PÁDU POKLOPU DO ŠACHTY.

V RÁMU POKLOPU JE ULOŽENO ELASTOMEROVÉ TĚSNĚNÍ. PŘI UZAVŘENÍ POKLOPU POMOCÍ INTEGROVANÉ DVOJÍ ZÁPADKY SYSTÉM VYTVÁŘÍ DOSTATEČNÝ TLAK NA TĚSNĚNÍ PRO ZAJIŠTĚNÍ VODOTĚSNOSTI A PLYNOTĚSNOSTI.





VEDOUcí PROJEKTANT ING. ARCH. J. HOMOLKA	ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT ING. VIKTOR ŠLAPAL	VYPRACOVAL ING. JINDŘICH BERAN	VÝPIS VÝROBKŮ ZÁMEČNICKÉ	LIST 1
NPK a.s., PARDUBICKÁ NEMOCNICE – VÝSTAVBA PAVILONU CUP D1.06 RAMPA A OPĚRNÁ ZEď 2		A 33–22–P		

OZNAČENÍ NA VÝKRESE	POPIS	1.NP	Σ
(Z521) 1/2	<p>VNITŘNÍ NOSNÁ OCEL. KONSTRUKCE VYNÁŠEJÍCÍ ROZVODŮ PROFESÍ</p> <p>– OCELOVÁ KONSTRUKCE S JEDNOSTRANNÝM VYLOŽENÍM KONZOL OD STĚNY 900 MM O 6 ÚROVNÍCH</p> <p>– HLAVNÍ NOSNÝ PROFILY U 140 A DÉLKY 2300 MM KOTVENÁ DO ŽB STĚNY SPECIÁLNÍMI CHEMICKÝMI KOTVAM PO CCA 400 MM</p> <p>– VODOROVNÉ KONZOLY Z OCELOVÝCH L–PROFILŮ ROZMĚRU 50/50/6 MM A DÉLKY 300 MM UPEVNĚNÝ SVAREM NA SVISLOU TRUBKU</p> <p>ROZMÍSTĚNÍ JEDNOTLIVÝCH PROFESÍ: 6. PATER</p> <p>HMOTNOST OCELI (1 KONSTRUKCE):</p> <p>1 – U140 DL. 200 MM PO 1500 MM – 30 KS 2 m x 22 kg/m x 30 KS = 1320 kg</p> <p>2 – U 100, DL. 900 MM 5X41 KS = 205 KS 30x53 x (0,7 m x 13,6 kg/m) = 1743 kg</p> <p>3 – TR 100/100/8 MM DL.20 MM–30 KS 30x (2 M x 16,7 kg/m) = 1002 kg</p> <p>4 – OCEL. DESKA 180/180/8 MM 30 X 0,040 M2 X 80KG/M2 = 96 KG</p> <p>5 – KOTEVNÍ PLECHY PRO PŘÍVAŘENÍ U PROFILŮ 1312 KG</p> <p>– HMOTNOST OCELI CELKEM: 5475 kg (VČ. 10% NA SVARY, PROŘEZ A SPOJE)</p> <p>– POČET CHEMICKÝCH KOTEV: 492 ks</p> <p>MATERIÁL: – ŽÁROVĚ ZINKOVANÁ OCEL</p> <p>POZNÁMKA: – PŘESNÉ DÉLKY OCELOVÝCH PRVKŮ A POZICE OCELOVÉ KONSTRUKCE BUDE UPŘESNĚNA DLE SKUTEČNÝCH ROZMĚRŮ NA STAVBĚ (NUTNO PŘED VÝROBOU PROMĚŘIT)</p> <p>– PŘESNÝ POČET A TYPY CHEMICKÝCH KOTEV BUDOU PŘED REALIZACÍ ODSOUHLASENÝ STATIKEM</p> <p>– PŘED PROVÁDĚNÍM BUDE PROJEKTANTOVI PŘEDLOŽENA VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ</p>		5475 KG OCELI 492 KS CHEM. KOTEV



VEDOUcí PROJEKTANT
ING. ARCH. J. HOMOLKA

ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT
ING. VIKTOR ŠLAPAL

VYPRACOVAL
ING. JINDŘICH BERAN

VÝPIS VÝROBKŮ
ZÁMEČNICKÉ

LIST
3

NPK a.s., PARDUBICKÁ NEMOCNICE – VÝSTAVBA
PAVILONU CUP D1.06 RAMPA A OPĚRNÁ ZEĎ 2

A 33-22-P

OZNAČENÍ NA VÝKRESE	POPIS	1.NP	Σ
<div>Z522</div> <div>1/2</div>	<p>VNITŘNÍ NOSNÁ OCEL. KONSTRUKCE VYNÁŠEJÍCÍ ROZVODŮ PROFESÍ</p> <p>– OCELOVÁ KONSTRUKCE S JEDNOSTRANNÝM VYLOŽENÍM KONZOL OD STĚNY 900 MM O 6 ÚROVNÍCH</p> <p>–HLAVNÍ NOSNÝ PROFILY U 140 A DÉLKY 2300 MM KOTVENÁ DO ŽB STĚNY SPECIÁLNÍMI CHEMICKÝMI KOTVAM PO CCA 400 MM</p> <p>– VODOROVNÉ KONZOLY Z OCELOVÝCH L-PROFILŮ ROZMĚRU 50/50/6 MM A DÉLKY 300 MM UPEVNĚNÝ SVAREM NA SVISLOU TRUBKU</p> <p>ROZMÍSTĚNÍ JEDNOTLIVÝCH PROFESÍ: 6. PATER</p> <p>HMOTNOST OCELI (1 KONSTRUKCE):</p> <p>1 – U140 DL. 200 MM PO 1500 MM – 30 KS 2 m x 22 kg/m x 30 KS = 1320 kg</p> <p>2 – U 100, DL. 700 MM 3X30 KS = 90 KS 90 x (0,7 m x 13,6 kg/m) = 857 kg</p> <p>4 – OCEL. DESKA 180/180/8 MM 30 X 0,040 M2 X 80KG/M2 = 96 KG</p> <p>5 – KOTEVNÍ PLECHY PRO PŘIVAŘENÍ U PROFILŮ 650 KG</p> <p>– HMOTNOST OCELI CELKEM: 2923 kg (VČ. 10% NA SVARY,PROŘEZ A SPOJE)</p> <p>– POČET CHEMICKÝCH KOTEV: 262 ks</p> <p>MATERIÁL:</p> <p>– ŽÁROVĚ ZINKOVANÁ OCEL</p> <p>POZNÁMKA:</p> <p>– PŘESNÉ DÉLKY OCELOVÝCH PRVKŮ A POZICE OCELOVÉ KONSTRUKCE BUDE UPŘESNĚNA DLE SKUTEČNÝCH ROZMĚRŮ NA STAVBĚ (NUTNO PŘED VÝROBOU PROMĚŘIT)</p> <p>– PŘESNÝ POČET A TYPY CHEMICKÝCH KOTEV BUDOU PŘED REALIZACÍ ODSOUHLASENÝ STATIKEM</p> <p>– PŘED PROVÁDĚNÍM BUDE PROJEKTANTOVI PŘEDLOŽENA VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ</p>	2923 KG 262 KS CHEM. KOTEV	



VEDOUcí PROJEKTANT
ING. ARCH. J. HOMOLKA

ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT
ING. VIKTOR ŠLAPAL

VYPRACOVAL
ING. JINDŘICH BERAN

VÝPIS VÝROBKŮ
ZÁMEČNICKÉ

LIST
4

NPK a.s., PARDUBICKÁ NEMOCNICE – VÝSTAVBA
PAVILONU CUP D1.06 RAMPA A OPĚRNÁ ZEď 2

A 33–22–P

OZNAČENÍ
NA
VÝKRESE

POPIS

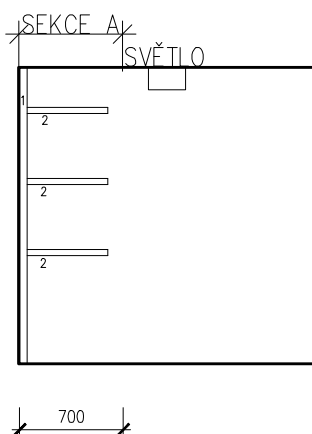
1.NP

Σ

7522

2/2

SCHÉMA



OZNAČENÍ
NA
VÝKRESE

POPIS

Σ

Z552

UTĚSNĚNÍ PROSTUPŮ PROFESÍ SILNOPROUDY
– UMÍSTĚNÍ PROSTUPU VIZ PD SILNOPROUDY

KS
5

UTĚSNĚNÍ VODOROVNÝCH PROSTUPŮ SVISLÝMI ŽB/ZDĚNÝMI STĚNAMI – VÝROBEK SE SKLÁDÁ Z
PROSTUPOVÉ PAŽNICE A TĚSNÍCÍ VLOŽKY
– TVAROVKA URČENA PRO DODATEČNOU (PŘEDSTĚNOVOU) MONTÁŽ!

PROSTUPOVÁ TVAROVKA (PAŽNICE):

VNITŘNÍ PRŮMĚR PAŽNICE: DN/ID 150

MATERIÁL: VLÁKNOCEMENT, DĚLENÁ NA DVĚ POLOVINY

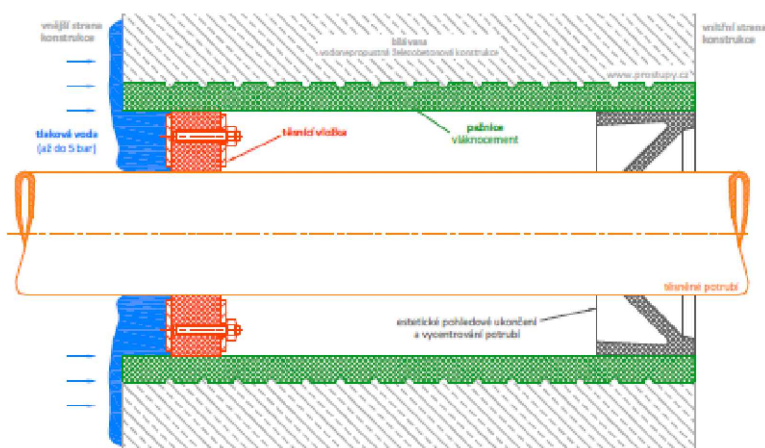
– URČENÁ PRO TLAKOVOU VODU, PRO VODOROVNÉ I SVISLÉ KONSTRUKCE

TĚSNÍCÍ VLOŽKA STANDARD 300/1X DN150

- VNITŘNÍ PRŮMĚR PAŽNICE, NEBO JÁDROVÉHO VÝVRTU: DN/ID 150
- VNĚJŠÍ PRŮMĚR POTRUBÍ, NEBO KABELU: Ø 100 MM
- PŘÍTLAČNÉ KROUŽKY: NEREZ V2A, TLOUŠŤKA KROUŽKU 5 MM
- STAHOVACÍ ŠROUBY A MATICE : V2A – ŠROUB, V4A – MATICE
- PRYŽOVÝ SEGMENT: EPDM, PROTISKLUZOVÝ, NEPODLÉHÁ STÁRNUTÍ, OTĚRUODOLNÝ
- ŠÍŘKA PRYŽOVÉHO TĚSNÍČÍHO PRVKU 30 MM
- MATERIÁL TĚSNÍČÍHO PRVKU: PRYŽ EPDM (–40 AŽ +120°C)
- TLAKOVÁ ODOLNOST: VODOTĚSNOST, PLYNOTĚSNOST DO 3,0 BAR
- CHEMICKÁ ODOLNOST, ZVUKOVÁ A ANTIVIBRAČNÍ IZOLACE
- MOŽNÁ ÚHLOVÁ ODCHYLKA POTRUBÍ AŽ 8°
- BEZÚDRŽBOVÁ, KRÁTKÉ MONTÁŽNÍ ČASY, UTAŽENÉ ŠROUBY NENÍ POTŘEBA ZNOVU DOTÁHOVAT

TĚSNÍCÍ VLOŽKA STANDARD 150/1x100 (ILUSTRAČNÍ
OBRÁZEK)

PROSTUPOVÁ TVAROVKA (PAŽNICE):



OZNAČENÍ
NA
VÝKRESE

POPIS, SCHÉMA

Σ

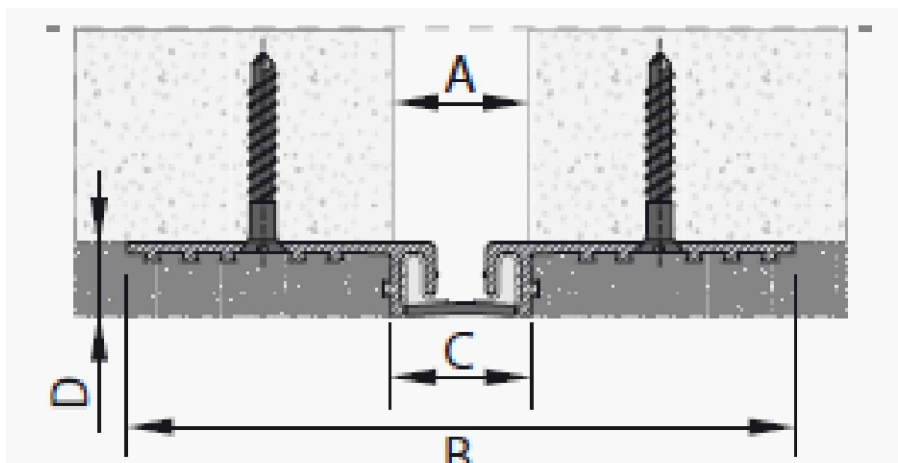
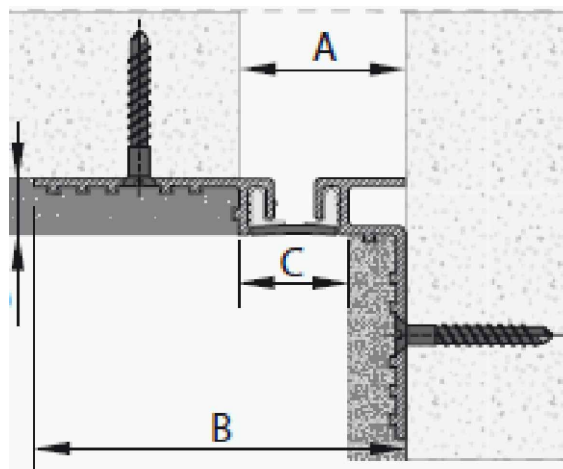
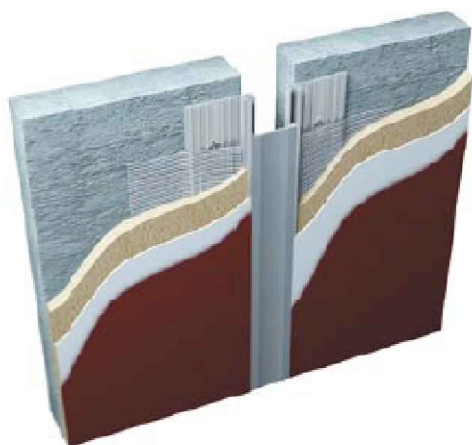
10 BM

0551

VNITŘNÍ DILATAČNÍ PROFILY PRO STĚNY

- UMÍSTĚNÍ V NOVÉ
- ROVNÉ I ROHOVÉ PROVEDENÍ
- ŠÍŘKA OBJEKTOVÉ DILATAČNÍ SPÁR 25 MM
- PROFILY OSAZENY POD OMÍTKOU – TLOUŠTKA OMÍTKY 16 MM
- ŠÍŘKA SPÁRY 25 MM, VIDITELNÁ ŠÍŘKA 160 MM ROVNÉ PROVEDENÍ, 50 MM ROHOVÉ
- POHYB ± 12 MM
- SYSTÉM URČENÝ PRO ZAKRYTÍ SPÁR VE ZDI A STROPU V INTERIÉRU
- SKLÁDÁ SE Z CENTRÁLNÍ DESKY A HLINÍKOVÝCH RÁMŮ, KTERÉ PŘEKRÝVAJÍ ÚCHYTKY UMÍSTĚNÉ KAŽDÝCH 600 MM
- KRYTY DILATAČNÍCH SPÁR PŘIPOUŠTÍ HORIZONTÁLNÍ POHYB ± 10 MM ŠÍŘKY SPÁRY, HORIZONTÁLNÍ POHYB ± 5 MM
- UPEVNĚNÍ – PRŮMĚR VRTU: 5 MM, HLOUBKA VRTU: 45 MM

MATERIÁL: ELOX – PŘÍRODNÍ ODSŤÍN



OZNAČENÍ
NA
VÝKRESE

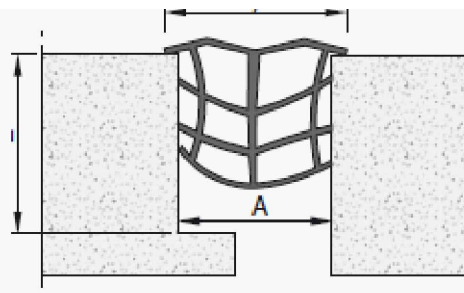
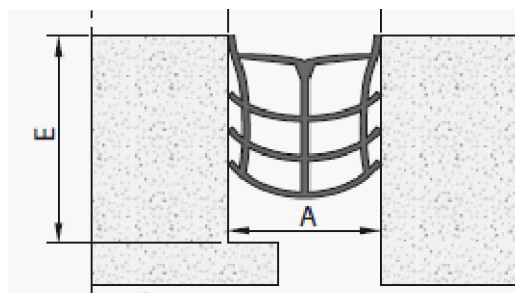
POPIS, SCHÉMA

Σ

0552

VNITŘNÍ DILATAČNÍ PROFILY PRO STROPY

- POVRCHOVÁ INSTALACE
- EPDM TĚSNICÍ PÁS
- SAMOUCHYCOVACÍ VE SPÁŘE
- ŠÍŘKA 50 MM
- KRYTY DILATAČNÍCH SPÁR PŘIPOUŠTÍ HORIZONTÁLNÍ POHYB $\pm 8-9$ MM, VERTIKÁLNÍ ± 5 MM



5 BM

OZNAČENÍ
NA
VÝKRESE

POPIS, SCHÉMA

Σ

0553

VNITŘNÍ PODLAHOVÝ PROFIL PRO OBJEKTOVÉ DILATACE MEZI NOVOU A STÁVAJÍCÍ BUDOVOU DO LITÉ STĚRKY

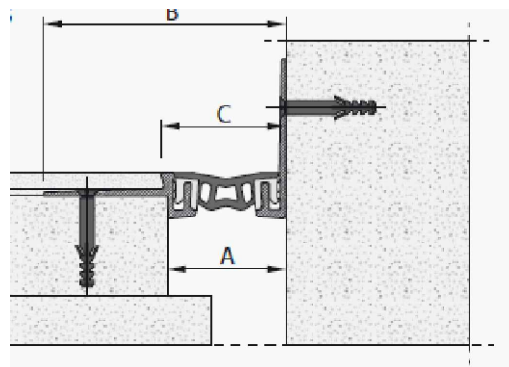
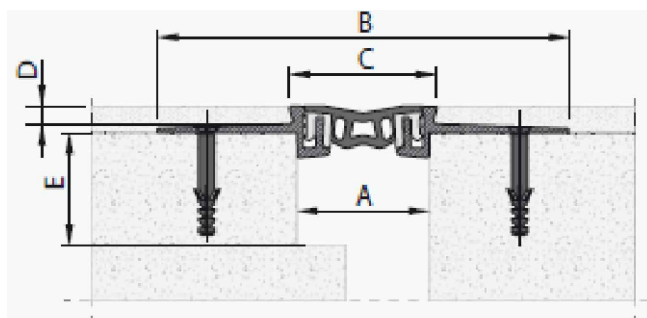
- ZABUDOVANÝ DO PODLAHOVÉ KONSTRUKCE
- PROFIL UMOŽŇUJÍCÍ HORIZONTÁLNÍ I VERTIKÁLNÍ POHYB
- VHODNÝ PRO FREKVENTOVANÝ PROVOZ V NEMOCNICI
- ODOLNÝ DEZINFEKČÍM POUŽÍVANÝCH VE ZDRAVOTNICTVÍ
- ROVNÁ I ROHOVÁ VERZE
- ŠÍŘKA OBJEKTOVÉ DILATAČNÍ SPÁRY 50 MM
- VIDITELNÁ ŠÍŘKA B = MAX. 60 MM
- VÝŠKA PROFILU H = 30 MM – PŘI OSAZENÍ BUDE PROFIL PODLOŽEN NA POTŘEBNOU VÝŠKU
- POTŘEBNA VELIKOST DRAZKY Š. 160 MM
- K PŘEKRYTÍ SPÁR V PROSTORÁCH S VYSOKOU FREKVENCÍ POHYBU
- UMOŽŇUJE HORIZONTÁLNÍ DILATAČNÍ POHYB ± 12 MM, VERTIKÁLNÍ POHYB ± 2 MM
- SOUČÁSTÍ VÝROBKU JE VODOTĚSNÁ MEMBRÁNA, DLAŽBA SE NACHÁZÍ V KOUPELNÁCH, PROTO JE POŽADAVEK NA VODOTĚSNOST SPÁRY

TECHNICKÝ POPIS :

- SPODNÍCH HLINÍKOVÝCH PROFILŮ
- HORNÍCH KLOUBOVÝCH ZÁSUVNÝCH PROFILŮ
- PRYŽOVÉHO TĚSNĚNÍ APLIKOVANÉHO V KLOUBECH A MEZI ZÁSUVNÝMI PROFILY
- PRYŽOVÉ TĚSNĚNÍ ZAMEZÍ HLUKU VYTVÁŘENÉHO NÁRAZEM KOVOVÝCH ČÁSTÍ NA SEBE A ZÁROVEŇ ZAMEZÍ VNIKU PRACHU A KAPALIN

MATERIÁL :

HLINÍK, GUMA



4 BM